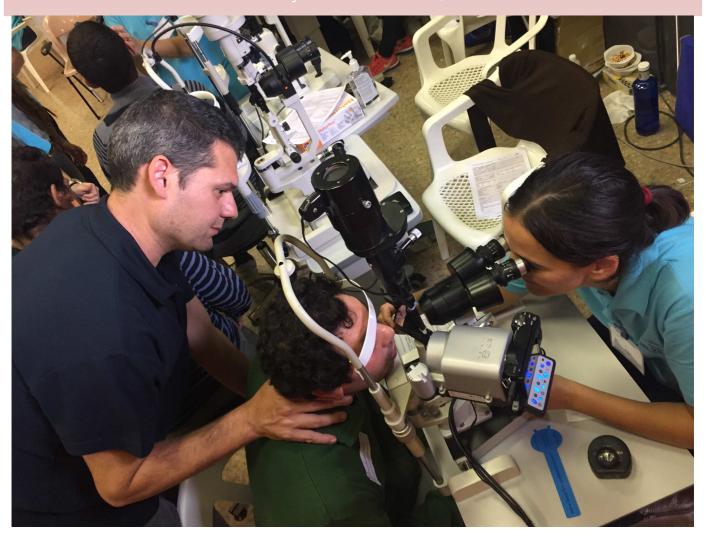
enfermedad mental.



### Colaboran:













































Organizan y Patrocinan:



Persona de contacto Contacto ASO en Teruel

Ignacio Gallego Fuentes e-mail: nacho@lasraices.es Tel: 629 515050

enfermedad mental.

"Ven y Verás Teruel 2017"

#### **Dossier Informativo.**

#### Breve resumen de la actividad.

"Ven y Verás" es un conjunto de acciones solidarias que periódicamente desarrolla la Asociación "Abre sus Ojos" con un colectivo vulnerable, en este caso, con personas con necesidades intelectuales especiales y enfermedad mental. El objetivo principal es la prevención, detección y atención de posibles problemas visuales.

#### Justificación.

Las personas con discapacidad intelectual y enfermedad mental necesitan los recursos necesarios para contar con una red de apoyos estable y confiable, donde desarrollar acciones individualizadas para que cada persona adquiera mayor autonomía. Evitando así que muchas de ellas se encuentren en situación de riesgo de exclusión social dada su vulnerabilidad y la situación socioeconómica actual.

Debemos sensibilizar y divulgar la realidad del colectivo, para que la sociedad se convierta en un espacio inclusivo. Defender y reivindicar el ejercicio pleno de la ciudadanía de las personas con discapacidad intelectual y así favorecer la implantación, desarrollo y evolución de la Convención sobre los derechos de las personas con discapacidad de Naciones Unidas.

Facilitar una revisión optométrica y oftalmológica exhaustiva por los mejores profesionales de toda España, mejorar los hábitos de cuidado de la salud y proveer gratuitamente del material necesario para la corrección de posibles anomalías visuales, es el principal objetivo de la acción solidaria de "Abre sus Ojos".



enfermedad mental.

"Ven y Verás Teruel 2017"

#### Procedimiento.

Los beneficiarios serán atendidos en grupos de unas 15 personas y pasarán por las 7 estaciones dispuestas en un recorrido en el que alrededor de 80 profesionales irán desarrollando la revisión por fases, realizando pruebas de visión, salud visual, salud auditiva, e higiene ocular.

Si la persona manifiesta algún problema de visión solucionable con gafas, accede a la estación de elección de montura. En el caso de que se haya detectado un problema de visión, recibirá en el plazo de un mes y de forma gratuita las monturas graduadas junto con un informe que detalla el resultado de su examen visual. Si se ha detectado patología, se efectuará informe para derivación al profesional especializado. La revisión completa por usuario tendrá una duración aproximadamente de 1h: 30m.

#### Espacio solicitado:

Espacio cedido por el Ayuntamiento de Teruel, (Posibilidad de la Feria de Muestras). Por determinar.

#### Fechas:

- Viernes 20 y sábado 21 de octubre de 2.017, de 9:00h a 21:00h.: Realización de los exámenes.
- Lunes 23 de octubre: Recogida del material sanitario y optométrico del almacén.



enfermedad mental.

### "Ven y Verás Teruel 2017"

#### **Asistentes:**

**Profesionales:** Unos 80 profesionales (optometristas, oftalmólogos, farmacéuticos, voluntarios) que se desplazarán desde lugares de toda España de forma desinteresada para realizar la acción solidaria.

Los usuarios vendrán en su mayoría acompañados por profesionales de referencia de los centros de atención, que apoyarán la organización de la actividad.

**Beneficiarios:** 500 usuarios con discapacidad intelectual de los Centros de Atención Social de las asociaciones de discapacidad y enfermedad mental de la Comunidad Autónoma de Aragón.









# enfermedad mental.

### "Ven y Verás Teruel 2017"

#### **Programa:**

#### Viernes 20 de octubre

10:00h	Examen visual y auditivo — Sesión de mañana
	Comienzo de la jornada de revisiones

12:00h	Acto de inauguración
	Presentación oficial del evento

14:00h Comida

16:00h Examen visual y auditivo — Sesión de tarde Comienzo de la jornada de revisiones de tarde

### Sábado 21 de octubre

10:00h	Examen visual y auditivo — Sesión de mañana
	Comienzo de la jornada de revisiones

14:00h Comida

16:00h Examen visual y auditivo — Sesión de tarde Comienzo de la jornada de revisiones de tarde





enfermedad mental.

### "Ven y Verás Teruel 2017"

#### Sobre Abre sus Ojos.

Es una Organización sin ánimo de lucro, inscrita en el Registro de Asociaciones de Madrid con el número 165636. Comenzó su andadura en el año 1997, colaborando con proyectos de Special Olympics. Un pequeño grupo de especialistas de la visión de toda España decidió comenzar un proyecto, destinado a mejorar la calidad visual de las personas con discapacidad intelectual y colectivos desfavorecidos en general, convirtiéndose así en un proyecto pionero en nuestro país. En la actualidad, la Asociación cuenta con la participación de optometristas, oftalmólogos, farmacéuticos, audioprotesistas, terapeutas ocupacionales, psicólogos, pedagogos, etc., en definitiva, un grupo de profesionales altamente cualificados, con una gran experiencia en el campo de la Discapacidad y de la Optometría.

El trabajo de "Abre sus Ojos" persigue fomentar, mejorar e integrar acciones, con el objetivo de lograr una mayor autonomía personal, y contribuir a la atención a la dependencia de personas con discapacidad y con enfermedad mental crónica. Los proyectos están orientados, en colaboración con entidades públicas o privadas que trabajan en la atención social de personas con discapacidad intelectual o sensorial y personas con enfermedad mental crónica, a contribuir a la integración social de dichas personas con necesidades intelectuales especiales, a través de la mejora de su estado visual y auditivo.

#### Por qué:

Según la O.M.S., del porcentaje del 3% de la población mundial que presenta retardo mental, el 5% manifiesta problemas visuales severos, comparándolo con el 0.2% de la población sin deficiencia mental.

Según la experiencia de Abre sus Ojos, en sus proyectos para personas con necesidades intelectuales especiales, el 40% de los participantes necesitan corrección óptica.



enfermedad mental.

### "Ven y Verás Teruel 2017"

Es por ello que hemos apreciado la necesidad de una alta especialización y una formación específica por parte de los profesionales de la visión para tratar correctamente y realizar exámenes visuales a este grupo de personas tan numeroso en nuestra sociedad.

### Sobre Asociaciones de Discapacidad de la Comunidad Autónoma de Aragón.

Abre sus Ojos contactará con Centros y Asociaciones de atención temprana, educación especial, centro ocupacionales, viviendas tuteladas, en general personas con discapacidad intelectual en situación de desventaja social de la Comunidad Autónoma de Aragón. De esta manera potenciaremos su calidad de vida y la capacidad de integración social de estas personas.







# enfermedad mental.

### "Ven y Verás Teruel 2017"

#### Colaboraciones de "Abre sus Ojos" con "Special Olympics"

- **1.997** en Sevilla, en los Campeonatos Nacionales de Natación, se produce el primer contacto de "Opening Eyes" con optometristas españoles.
- **1.998** en Sevilla, en los Juegos Europeos de Atletismo, (314 revisiones / 136 gafas)
- **2.000** en Figueres (Girona), Juegos Nacionales, (511 revisiones / 167 gafas)
- 2.001 en Burgos, VII Campeonato Nacional de Natación, (190 atletas revisados / 100 gafas)
- **2.002** en Ourense, VII Campeonato Nacional de Fútbol-Sala
- **2.003** en Sevilla, VII Campeonato Nacional de Baloncesto, (232 revisiones / 130 gafas)







### enfermedad mental.

### "Ven y Verás Teruel 2017"

#### Colaboraciones de "Abre sus Ojos" con instituciones y entidades nacionales

- 1.999 Colegio Cambrils, (Madrid). En él se evaluaron a 32 alumnos, más de la mitad de ellos no habían acudido nunca a ningún especialista de la visión. 22 alumnos presentaban anomalías visuales. Y sólo 5 de ellos llevaban la corrección óptica adecuada.
- 1.999 en Sigüenza, (Guadalajara), se revisaron a los refugiados Kosovares, acogidos en esta ciudad.
- **2.004** en Madrid, (529 revisiones / 180 gafas entregadas)
- **2.005** en Madrid, (500 revisiones / 249 gafas entregadas)
- **2.006** en Madrid, (383 revisiones / 197 gafas entregadas)
- **2.006** en Reus, (Tarragona), (350 revisiones / 137 gafas entregadas)
- 2.006 en Cabanillas del Campo, (Guadalajara). Conferencia en el "IES Cabanillas"
- **2.007** en Murcia, (540 revisiones / 172 gafas entregadas)
- **2.008** en Madrid, (479 revisiones / 283 gafas entregadas)
- **2.009** en Guadalajara, (249 revisiones / 148 gafas entregadas)
- **2.011** en Barcelona, (616 revisiones / 330 gafas entregadas)
- **2.012** en Barcelona, (585 revisiones / 262 gafas entregadas)
- **2.013** en Madrid, (218 revisiones / 142 gafas entregadas)
- **2.015** en Valencia, (351 revisiones / 186 gafas entregadas)
- **2.016** en Burjassot, (Valencia), (306 revisiones / 183 gafas entregadas)



### enfermedad mental.

### "Ven y Verás Teruel 2017"

#### Colaboraciones de "Abre sus Ojos" en el extranjero

- **2.000** Juegos Europeos en Groningen, (Holanda).
- **2.001** Juegos Mundiales de Invierno en Anchorage Alaska, (EEUU).
- **2.001** Juegos Nacionales de "Special Olympics" en Cardiff, (Gales).
- **2.009** Dajla, Campamentos de refugiados Saharauis en Argelia, (1.140 revisiones / 451 gafas entregadas)
- **2.008, 2009, 2011, 2012, 2014 Y 2015**. Colaboración con la Fundación "Emalaikat" en la revisión visual, donación de gafas graduadas y de sol. Proyecto de Baja Visión para niños. Puesta en marcha y asesoramiento de un gabinete optométrico y taller de montaje en Turkana, (Kenia).
- **2.012** Colaboración con la O.N.G "Deporte y Arte Solidario", en la donación de más de 3.000 gafas de sol y graduadas, para su proyecto en el Chad.
- **2.015** Colaboración con la Fundación Living Meki. Donación de gafas y lentes.

#### Cursos de Formación

- **2.000** Figueres, (Girona)
- **2.001** Albacete
- **2.003** Alicante
- **2.005** Santa María de Mave (Palencia)
- **2.008** Carranque, (Toledo)
- **2.010** Carranque, (Toledo)
- **2.013** Tarancón, (Cuenca)
- **2.014** Valencia







# enfermedad mental.

### "Ven y Verás Teruel 2017"

Ante la gran acogida de los proyectos de Abre sus Ojos, a partir de 2.004 comenzamos a recoger datos estadísticos de las revisiones efectuadas, habiéndose realizado, hasta 2016, 5.106 exámenes visuales y auditivos en campañas "Ven y Verás" en España.

Además de haber revisado a más de 3.000 personas en proyectos de Abre sus Ojos en Kenia, Etiopía y Argelia.









